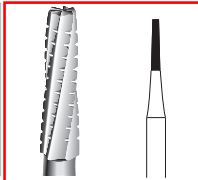


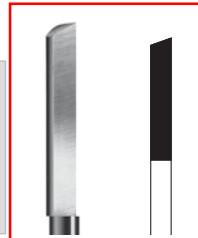
C33L Fig. No. 33
 Fresa per scanalature
 Fresa de ranuras
 Fresa de para criação de canaletas



5.000 - 10.000
 1

	L	mm	6,0
	Size	$\varnothing 1/10$ mm	010
Shank	ISO	Order No.	
103 HP $\varnothing 2,35$ mm	500 103 171 007...	C33L.103...	010

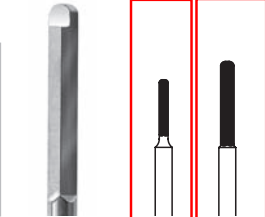
266 Fig. No. 266
 Lama per grattare la cera, cilindrica
 Raspador para cera cilíndrico
 Fresa cilíndrica para aparar cera



1

	L	mm	17,0
	Size	$\varnothing 1/10$ mm	023
Shank	ISO	Order No.	
103 HP $\varnothing 2,35$ mm	500 103 437 375...	266.103...	023

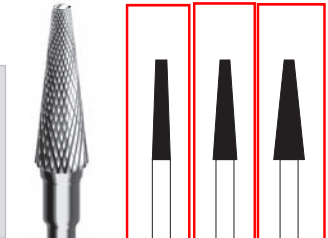
354R Fig. No. 354R
 Fresa per cera, cilindrica tonda
 Raspador para cera cilíndrico, redondo
 Fresa cilíndrica para cortar cera



3.000
 1

	L	mm	10,0	15,0
	Size	$\varnothing 1/10$ mm	015	023
Shank	ISO	Order No.		
103 HP $\varnothing 2,35$ mm	500 103 440 378...	354R.103	015	023

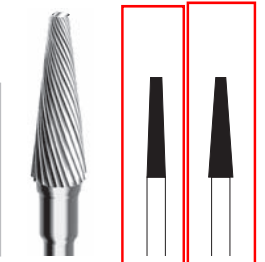
2436 Fig. No. 356E
 Fresa conica a dent. incrociata, punta piatta
 Fresa conica con dent. cruzado, punta plana
 Fresa conica, corte cruzado, punta plana



1

	L	mm	13,0	13,0	13,0
	Size	$\varnothing 1/10$ mm	023	031	040
		Winkel Angle	2°	4°	6°
Shank	ISO	Order No.			
103 HP $\varnothing 2,35$ mm	500 103 186 190...	2436.103...	023	031	040

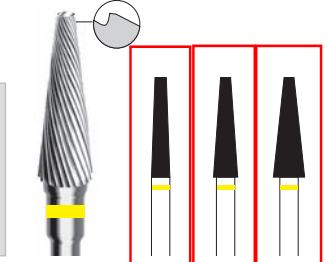
2466 Fig. No. 356S
 Fresa conica a dent. semplice, punta piatta
 Fresa conica con dent. sencillo, punta plana
 Fresa conica, corte liso, punta plana



3.000 - 5.000
 1

	L	mm	13,0	13,0
	Size	$\varnothing 1/10$ mm	023	031
		Winkel Angle	2°	4°
Shank	ISO	Order No.		
103 HP $\varnothing 2,35$ mm	500 103 186 135...	2466.103...	023	031

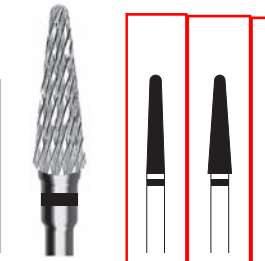
2466F Fig. No. 356F
 Fresa con. dent. incrociata, con taglio a chamfer
 Fresa conica con dent. sencillo, filos biselados
 Fresa conica, corte liso, chanfro para ombro



6.000
 1

	L	mm	13,0	13,0	13,0
	Size	$\varnothing 1/10$ mm	023	031	040
		Winkel Angle	2°	4°	6°
Shank	ISO	Order No.			
103 HP $\varnothing 2,35$ mm	500 103 186 103...	2466F.103...	023	031	040

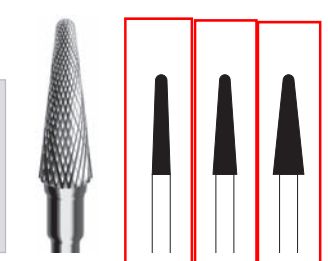
2535 Fig. No. 356RGE
 Fresa con. dent. grossa incrociata, punta tonda
 Fresa conica, dent. cruzado grueso, redonda
 Fresa conica, corte cruzado, grosso



5.000 - 10.000
 1

	L	mm	13,0	13,0	13,0
	Size	$\varnothing 1/10$ mm	023	031	040
		Winkel Angle	2°	4°	6°
Shank	ISO	Order No.			
103 HP $\varnothing 2,35$ mm	500 103 200 220...	2535.103...	023	031	040
123 HP $\varnothing 3,00$ mm	500 123 200 220...	2535.123...	023	031	040

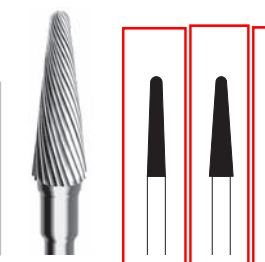
2536 Fig. No. 356RSE
 Fresa conica a dent. incrociata, punta tonda
 Fresa conica, dent. cruzado, punta redonda
 Fresa con. corte cruzado, punta arredondada



5.000 - 10.000
 1

	L	mm	13,0	13,0	13,0
	Size	$\varnothing 1/10$ mm	023	031	040
		Winkel Angle	2°	4°	6°
Shank	ISO	Order No.			
103 HP $\varnothing 2,35$ mm	500 103 200 190...	2536.103...	023	031	040
123 HP $\varnothing 3,00$ mm	500 123 200 190...	2536.123...	023	031	040

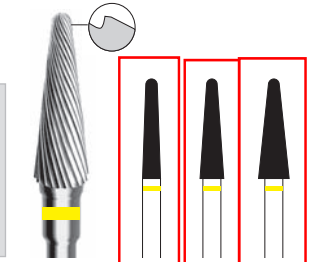
2566 Fig. No. 356RS
 Fresa conica a dent. semplice, punta tonda
 Fresa conica, dent. sencillo, punta redonda
 Fresa conica, corte liso, punta arredondada



3.000 - 5.000
 1

	L	mm	13,0	13,0	13,0
	Size	$\varnothing 1/10$ mm	023	031	040
		Winkel Angle	2°	4°	6°
Shank	ISO	Order No.			
103 HP $\varnothing 2,35$ mm	500 103 200 123...	2566.103...	023	031	040
123 HP $\varnothing 3,00$ mm	500 123 200 123...	2566.123...	023	031	040

2566F Fig. No. 356RF
 Fresa con. a dent. semplice, con taglio a chamfer
 Fresa conica, dent. sencillo, filos biselados
 Fresa conica, corte liso, para ombro



6.000
 1

	L	mm	13,0	13,0	13,0
	Size	$\varnothing 1/10$ mm	023	031	040
		Winkel Angle	2°	4°	6°
Shank	ISO	Order No.			
103 HP $\varnothing 2,35$ mm	500 103 200 103...	2566F.103...	023	031	040
123 HP $\varnothing 3,00$ mm	500 123 200 103...	2566F.123...	023	031	040

2537

Fresa conica dentatura titanio fina KR
Fresa cónica con dentado de titanio fino KR
Fresa cônica, dentado fino titânio KR

1



L	mm	13,0
Size	∅ 1/10 mm	029
Winkel - Angle		1°
ISO	Order No.	
500 103 200 180...	2537.103...	029
⊖ max.		30.000
⊖ opt.		10.000

Shank

103 HP ∅ 2,35 mm

2537.103.029 – Fresa conica 1° con dentatura titanio fina

Per un efficiente prefresaggio di leghe non preziose o di titanio difficili da molare nella tecnica di fresaggio, con più lunga durata della fresa. La speciale dentatura titanio fina permette una maggiore asportazione del materiale e produce una superficie che successivamente può essere lisciata in modo ottimale con la fresa conica 1° a dentatura con angolo smussato.

2537.103.029 – Fresa cónica 1° con dentado de titanio fino

Para un fresado previo eficaz de aleaciones de titanio o metales no preciosos difíciles de procesar con la técnica de fresado, con una mayor vida útil de la fresa. El dentado de titanio especialmente fino permite una mayor reducción del material, y produce superficies que se pueden alisar de forma óptima con la posterior fresa cónica 1° de pulido biselado.

2537.103.029 - Fresa cônica 1° com dentado fino titânio e aresta redonda

Pré fresagem eficiente de ligas metálicas não preciosas ou de titânio, difíceis de usar. Instrumento com longa vida útil na tecnologia de fresagem. O dentado especial de titânio garante um desgaste mais eficiente de material e produz ao mesmo tempo uma superfície que será no passo seguinte otimamente alisada com a fresa cônica 1° chanfro.

2566F

Fresa conica con angolo smussato KR
Fresa cónica biselada KR
Fresa cônica, chanfro para ombro KR

1



L	mm	13,0
Size	∅ 1/10 mm	029
Winkel - Angle		1°
ISO	Order No.	
500 103 200 103...	2566F.103...	029
⊖ max.		30.000
⊖ opt.		10.000

Shank

103 HP ∅ 2,35 mm

2566F.103.029 – Fresa conica 1° con angolo smussato

Per la rifinitura ottimale delle superfici di leghe non preziose o di titanio difficili da molare, nella tecnica di fresaggio con più lunga durata della fresa. Per ottenere superfici lisce per una facile successiva lucidatura del materiale.

2566F.103.029 – Fresa cónica 1° biselada

Para un acabado óptimo de las superficies de aleaciones de titanio o metales no preciosos difíciles de procesar con la técnica de fresado, con una mayor vida útil de la fresa. Para superficies lisas, que se pueden pulir fácilmente.

2566F.103.029 - fresa cônica 1° para polimento com chanfro e aresta redonda

Para acabamento perfeito de superfícies de materiais difíceis de usar como ligas metálicas não preciosas ou de titânio. Instrumento com longa vida útil na tecnologia de fresagem. Para superfícies lisas, fáceis de polir.

2637

Fresa parallela dentatura titanio fina, tonda
Fresa cilindrica con dentado de titanio fino, redondeada
Fresa paralela dentado fino titânio e aresta redonda

1



L	mm	15,0
Size	∅ 1/10 mm	023
ISO	Order No.	
500 103 137 180...	2637.103...	023
⊖ max.		30.000
⊖ opt.		10.000

Shank

103 HP ∅ 2,35 mm

2637.103.023 – Fresa parallela con dentatura titanio fina

Per un efficiente prefresaggio di leghe non preziose o di titanio difficili da molare, nella tecnica di fresaggio con più lunga durata della fresa. La speciale dentatura titanio fina permette una maggiore asportazione del materiale e produce una superficie che successivamente può essere lisciata in modo ottimale con la fresa 2666F.103.023 a dentatura con angolo smussato.

2637.103.023 – Fresa cilíndrica con dentado de titanio fino

Para un fresado previo eficaz de aleaciones de titanio o metales no preciosos difíciles de procesar con la técnica de fresado, con una mayor vida útil de la fresa. El dentado de titanio especialmente fino permite una mayor reducción del material, y produce superficies que se pueden alisar de forma óptima con la posterior fresa biselada 2666F.103.023.

2637.103.023 Fresa paralela dentado fino titânio e aresta redonda

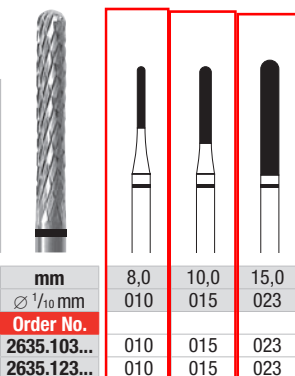
Pré fresagem eficiente de ligas metálicas não preciosas ou de titânio, difíceis de usar. Instrumento com longa vida útil na tecnologia de fresagem. O dentado especial de titânio garante um desgaste mais eficiente de material e produz ao mesmo tempo uma superfície que será no passo seguinte otimamente alisada com a 2666F.103.023 Fresa para polimento com chanfro.

2635 Fig. No. 364RGE

Fresa par. dent. grossa incrociata, punta tonda
Fresa paralela, dent. cruzado, grueso, redonda
Fresa paralela, corte cruzado, grosso

5.000 - 10.000

1



L	mm	8,0	10,0	15,0
Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
ISO	Order No.			
500 103 137 220...	2635.103...	010	015	023
500 123 137 220...	2635.123...	010	015	023

Shank

103 HP ∅ 2,35 mm

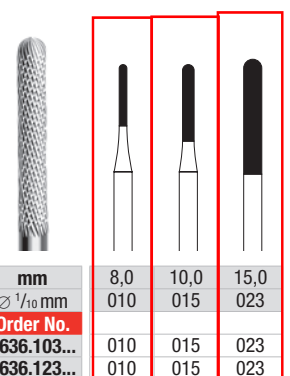
123 HP ∅ 3,00 mm

2636 Fig. No. 364RE

Fresa parallela a dent. incrociata, punta tonda
Fresa paralela, dent. cruzado, punta redonda
Fresa para. corte cruzado, punta arredondada

5.000 - 10.000

1



L	mm	8,0	10,0	15,0
Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
ISO	Order No.			
500 103 137 190...	2636.103...	010	015	023
500 123 137 190...	2636.123...	010	015	023

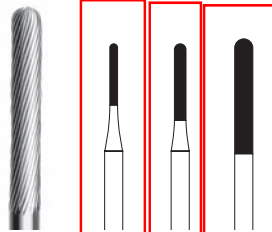
Shank

103 HP ∅ 2,35 mm

123 HP ∅ 3,00 mm

2660 Fig. No. 364R

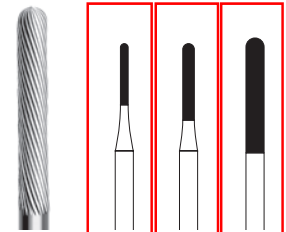
Fresa par. a dent. semplice, elicoidale destra
Fresa paralela, dent. sencillo, giro a derecha
Fresa paralela, corte liso, giro à direita
3.000 - 5.000
1



Shank	L	mm	8,0	10,0	15,0
	Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 137 103...	2660.103...	010	015	023
123 HP ∅ 3,00 mm	500 103 137 103...	2660.103...	010	015	023

2666 Fig. No. 364R

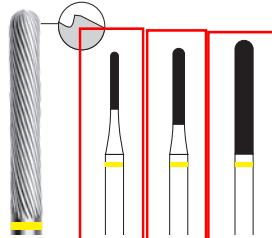
Fresa par. a dent. semplice, elicoidale sinistra
Fresa paralela, dent. sencillo, giro a izquierda
Fresa paralela, corte liso, giro à esquerda
3.000 - 5.000
1



Shank	L	mm	8,0	10,0	15,0
	Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 137 135...	2666.103...	010	015	023
123 HP ∅ 3,00 mm	500 123 137 135...	2666.123...	010	015	023

2666F Fig. No. 364RF

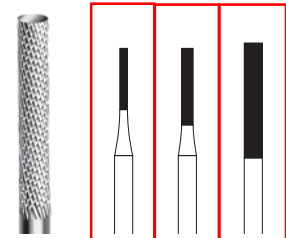
Fresa paralela elicoidale sinistra, a chamfer
Fresa paralela giro a izquierda, filos biselados
Fresa cônica, corte cruzado, grosso
6.000
1



Shank	L	mm	8,0	10,0	15,0
	Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 137 103...	2666F.103...	010	015	023
123 HP ∅ 3,00 mm	500 123 137 103...	2666F.123...	010	015	023

2936 Fig. No. 364E

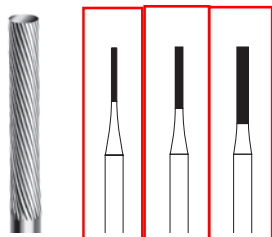
Fresa paralela a dent. incrociata, testa piatta
Fresa paralela con dent. cruzado, punta plana
Fresa paralela, corte cruzado, punta plana
5.000 - 10.000
1



Shank	L	mm	8,0	10,0	15,0
	Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 116 190...	2936.103...	010	015	023
123 HP ∅ 3,00 mm	500 123 116 190...	2936.123...	010	015	023

2966 Fig. No. 364S

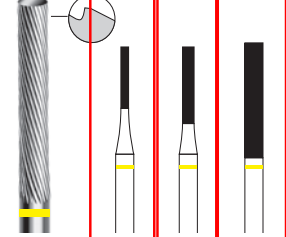
Fresa paralela elicoidale sinistra, testa piatta
Fresa paralela giro a izquierda, punta plana
Fresa paralela, punta plana, giro à esquerda
3.000 - 5.000
1



Shank	L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0
	Size	∅ 1/10 mm	007	010	015	023
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 116 135...	2966.103...	007	010	015	023

2966F Fig. No. 364F

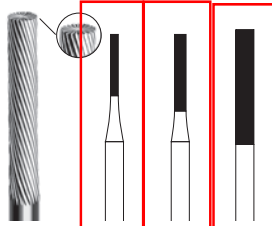
Fresa paralela con taglio a chamfer
Fresa paralela con filos biselados
Fresa paralela, chanfro reto
6.000
1



Shank	L	mm	8,0	10,0	15,0
	Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 116 103...	2966F.103...	010	015	023

3266 Fig. No. 364

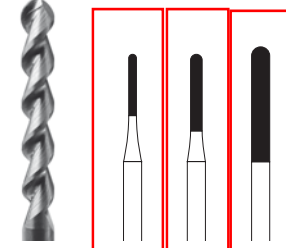
Fresa paral. elicoidale sinistra, testa tagliente
Fresa paralela giro a izquierda, punta activa
Fresa cônica, corte cruzado, grosso
3.000 - 5.000
1



Shank	L	mm	8,0	10,0	15,0
	Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 107 135...	3266.103...	010	015	023

3680 Fig. No. 364RA

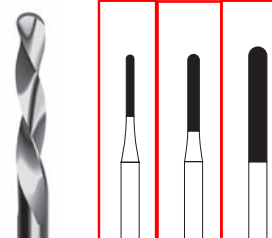
Fresa per cera, paralela tonda
Fresa paralela para cera, punta redonda
Fresa para corte de cera, par. punta arredo.
3.000
1



Shank	L	mm	8,0	10,0	15,0
	Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 137 364...	3680.103...	010	015	023
123 HP ∅ 3,00 mm	500 123 137 364...	3680.123...	010	015	023

3681 Fig. No. 206

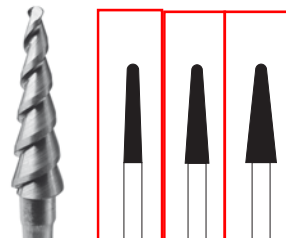
Fresa per cera, paralela
Fresa paralela para cera
Fresa para corte de cera, paralela
3.000
1



Shank	L	mm	8,0	10,0	15,0
	Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 137 366...	3681.103...	010	015	023

3780 Fig. No. 356A

Fresa per cera, conica tonda
Fresa para cera, cônica, punta redonda
Fresa para corte de cera, cón. punta arred.
3.000
1



Shank	L	mm	13,0	13,0	13,0
	Size	∅ 1/10 mm	023	031	040
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 200 364...	3780.103...	023	031	040
123 HP ∅ 3,00 mm	500 123 200 364...	3780.123...	023	031	040

3781 Fig. No. 356A

Fresa per cera, conica
Fresa para cera, cônica
Fresa para corte de cera, cônica

3.000
1



Shank	L	mm	ISO	Order No.
	Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		
103 HP \varnothing 2,35 mm	500 103 200 366...	13,0	023	3781.103...
123 HP \varnothing 3,00 mm	500 123 200 366...	13,0	031	3781.123...

3870 Fig. No. 21XL

Fresa per scanalature
Fresa para ranuras
Fresa para criação de canaletas

5.000 - 10.000
1



Shank	L	mm	ISO	Order No.
	Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		
103 HP \varnothing 2,35 mm	500 103 538 175...	7,0	007	3870.103...
123 HP \varnothing 3,00 mm	500 123 538 175...	8,0	010	3870.123...

3982 Fig. No. 210

Fresa a cannone
Fresa cañón
Fresa para corte de cera, cônica, esférica

3.000 - 5.000
1



Shank	L	mm	ISO	Order No.
	Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		
103 HP \varnothing 2,35 mm	500 103 107 382...	7,5	007	3982.103...
123 HP \varnothing 3,00 mm	500 123 107 382...	9,0	010	3982.123...



3982.103.010
Fresa a cannone
Fresa cañón
Fresa meia-cana

4060 Fig. No. 294

Fresa per spalla
Fresa para hombros
Fresa para corte de cera, cônica

3.000 - 5.000
1



Shank	L	mm	ISO	Order No.
	Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		
103 HP \varnothing 2,35 mm	500 103 205 175...	5,0	027	4060.103...
		5,0	029	
		5,0	032	

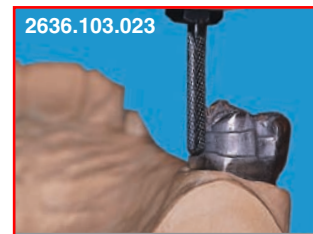
7800 Fig. No. 208

Fresa a spirale
Fresa helicoidal
Fresa helicoidal

5.000 - 10.000
1



Shank	L	mm	ISO	Order No.
	Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		
103 HP \varnothing 2,35 mm	500 103 423 364...	8,0	007	7800.103...
123 HP \varnothing 3,00 mm	500 123 423 364...	8,0	008	7800.123...



2636.103.023
Fresaggio parallelo di una corona
Fresado paralelo de una corona
Fresagem de coroas, paralela

7995 Fig. No. 370

Fresa centratura fori
Fresa para marcar
Fresa para centragem (piloto)

5.000 - 10.000
1



Shank	L	mm	ISO	Order No.
	Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		
103 HP \varnothing 2,35 mm	500 103 153 001...	5,0	009	7995.103...
		5,0	010	
		5,0	012	

Conus Polisher HP



max. 10.000 -20.000
6 / 100

L mm	12,0
Size ∅ 1/10 mm	140
Order No.	0049HP
ISO No. 658 104...	113 513 140
Fase	

12,0	12,0	12,0	12,0
140	120	140	120
0049HP	0050HP	0149HP	0150HP
113 513 140	113 513 120	113 503 140	113 503 120
1 opt. 5.000		2 opt. 3.000	

Lucidante per conometria

Il lucidante speciale per la tecnica di fresaggio marrone: prelucidatura, velocità 5.000 giri/m verde: lucidatura a specchio, velocità 3.000 giri/m

Pulidor para cónicas

el pulidor especial para la técnica de fresado pardo: Pulido previo, velocidad 5.000 rpm verde: Pulido a alto brillo, velocidad 3.000 rpm

Polidor para conometria

Polidor especial para a técnica de fresagem em núcleos de coroas Marrom: Pré-polimento 5.000 rpm Verde: Polimento de alto brilho 3.000 rpm

3337



Fresa paralela dentatura fina di titanio KR
Fresa paralela con dentado de titanio, fina KR
Fresa paralela, dentado de titânio, fino

max. 20.000 / opt. 10.000
1

L	12,0
Size	∅ 1/10 mm 060
ISO	500 103 582 180...
Order No.	3337.103...
Shank	103 HP ∅ 2,35 mm



3337.103.060 – Fresa paralela con dentatura fina di titanio e testa tonda.

Per la efficiente prefresatura di leghe non preziose o di titanio difficili da fresare nella tecnica del fresaggio, con lunga durata nel tempo. La speciale dentatura fina di titanio permette una elevata rimozione del materiale e produce una superficie che successivamente potrà essere lisciata in modo ottimale con la fresa paralela con dentatura smussata.

3337.103.060 – Fresa paralela con dentado de titanio más fino y cabezal redondeado.

Para un prefresado eficaz de aleaciones de titanio o de metales no nobles difíciles de cortar en la técnica de fresado con mayor vida útil de la fresa. El dentado de titanio fino especial asegura una mayor abrasión del material, creando una superficie que puede alisarse de forma óptima con la fresa de corte paralelo.

3337.103.060 Fresa paralela com dentado fino em titânio e aresta arredondada.

Para pré - fresado eficiente de materiais difíceis de usar, como ligas não preciosas e de titânio. Indicadas na técnica de fresado, longa vida útil. O dentado fino, especial em titânio garante um desgaste mais eficaz do material e cria simultaneamente uma superfície, que pode ser alisada de forma ideal usando a fresa paralela de corte chanfrado.

3366F



Fresa paralela con dentatura smussata KR
Fresa paralela con filos biselados KR
Fresa paralela com dentado chanfrado KR

max. 20.000 / opt. 6.000
1

L	12,0
Size	∅ 1/10 mm 060
ISO	500 103 582 103...
Order No.	3366F.103...
Shank	103 HP ∅ 2,35 mm



3366F.103.060 – Fresa paralela con dentatura con taglio smussato e testa tonda.

Per la rifinitura ottimale delle superfici di leghe non preziose o di titanio difficili da fresare nella tecnica del fresaggio, con lunga durata nel tempo. La speciale dentatura smussata produce una superficie liscia che successivamente potrà essere lucidata facilmente.

3366F.103.060 – Fresa paralela con dentado de filos biselados y borde de cabezal redondeado.

Para un acabado óptimo de las superficies de aleaciones difíciles de cortar de metales no preciosos o de titanio en la técnica de fresado con una prolongada vida útil de la fresa. El dentado especial con filos biselados, produce superficies lisas que pueden pulirse fácilmente.

3366F.103.060 Fresa paralela para retoques com dentado chanfrado e aresta arredondada.

Para acabamento perfeito de superfícies de materiais difíceis de usar, como ligas não preciosas e de titânio. O dentado chanfrado para retoques cria superfícies lisas nos materiais, e torna-as fáceis de polir.